

## 図-1 掘削機器システム性能試験

下記に示した、複数の掘削機器を全体システムとして作動させて行われる性能試験

### ● Top Drive System

掘削機の上部から直接ドリルパイプを回転できる装置。



### ● Iron Roughneck

機側のコントロールレバーの操作によりドリルパイプやドリルカラーのネジの接続、締め付け、戻し作業を機械的に実施できる装置。



- **DCIS (Drilling Control and Instrumentation System)**

ドリルフロアのドリラーズハウスにあるサイバーベース（写真中の操作ステーション）から様々な掘削機器の操作／監視などを行うためのシステム。

- **SDI (Smart Drilling Instrumentation)**

掘削中に掘削深度や掘削速度などの様々な掘削関連情報を表示するシステム。



- **CMC (Crown Mounted Compensator)**

船の揺れがドリルパイプに伝わらないように吸収して安定的な掘削を可能とするための装置。船体とドリルパイプの間に油圧シリンダのばねが挿入されている。

- **AHC(Active Heave Compensator)**

CMC で吸収しきれなかったドリルパイプの上下揺れを検出し、これを油圧で強制的に減衰させるための装置。

