

の技術を結集し、無人深海探査機をつくる

目指すは日本海溝の水深8.000m。そして、商品化



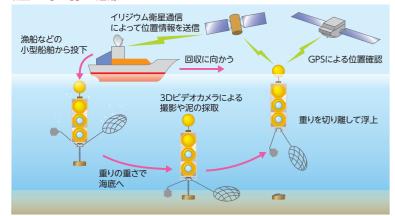
大阪が宇宙ならば、東京は深海へ

「東京下町の町工場で深海探査機をつくりたいんで す」。東京葛飾区の杉野ゴム化学工業所の杉野行雄さ んが、JAMSTECを尋ねてきたのは、いまから3年ほ ど前のことだ。杉野さんは、大阪の中小企業が人工 衛星「まいど1号」を開発し打ち上げたことに触発さ れ、「大阪が宇宙ならば、東京は深海を目指そう」と 考えたのだ。しかし、「深海探査機をつくるには何 十億円もかかりますよ」といわれ、いったんは諦めた。

だが、長引く不況や後継者不足によって廃業して いく町工場を活気づけたい。それには、未知の世界、 深海への挑戦は大きな原動力となる。その思いを捨 て切れず、再びJAMSTECを尋ねた。そのときに紹介 されたのが、海洋工学センターの土屋利雄 担当役で ある。「技術的に無理です、と諦めてもらうこともで きました。でも、資金も技術もないなか深海を目指し て一生懸命に探査機をつくろうとしていた30~40年 前の自分たちの姿とも重なり、面白そうだなと思った のです」と土屋担当役。

杉野さんが考えていたのは、世界最深部の1万 1000mまで潜航可能で、海底を動き回ることができ る探査機だった。「技術面でも資金面でもハードルが 高過ぎます」と土屋担当役。「市販のガラス球を耐圧 容器として使い、自由落下で深海に行き、重りを切り

「江戸っ子1号」の運用



離して浮上してくる探査機ではどうですか。深海の 未踏の地に行ってくるだけでも大きな意味がありま すよ、と提案しました」。深海探査機の開発で技術的 に一番難しくコストがかかるのが、耐圧容器である。 JAMSTECの探査機に使われているチタン製ともなれ ば、数百万円を下らない。一方、ガラス球は海底地 震計の耐圧容器としても使用されているのでそのま ま安心して使うことができ、1個30万円ほどで購入で きる。また、自由落下・浮上であれば、動力源は不要 だ。開発費もおそらく2000万円ほどで済む。

水深8,000mの理由

「町工場の技術を集結して深海探査機をつくろう」。 杉野さんの呼び掛けに、墨田区の浜野製作所、千葉 県白井市のパール技研、大田区のツクモ電子工業が 賛同した。杉野ゴム化学工業所を加えた4社を中核と し、東京東信用金庫、東京海洋大学、芝浦工業大学、 新江ノ島水族館、そしてJAMSTECが連携支援団体と して加わり、「江戸っ子1号」プロジェクトが始動した。 2011年1月のことだ。

「江戸っ子1号」の目標も決まった。水深8,000mの 海底で3Dビデオ撮影と採泥を行う。潜航最大深度を 8,000mとしたのには、いくつかの理由がある。まず、 市販のガラス球が安全に取り扱える深度であること。 これまで魚類などの脊椎動物が確認されているのは水 深7.700mまでで、8.000mで確認できれば記録更新 となること。そして、日本海溝の最深部が約8,000m であり、そこまで潜航できれば東北地方太平洋沖地震 の震源域をすべて調査できること、などである。

2011年9月には、JAMSTECの実用化展開促進プ ログラムに採用された。これは、企業との共同開発に よって、JAMSTECの研究開発成果の製品化・事業化 を目指すための制度である。採用されたことにより、 本格的に「江戸っ子1号」の開発への技術的サポート ができるようになり、JAMSTECの試験機材や船舶も 利用可能になった。「これまで実用化展開促進プログ ラムで採用されたものは、いずれもJAMSTECから企 業に共同開発を呼び掛けたもの。企業からの要請で 始まったのは、『江戸っ子1号』が初めてだそうですし と土屋担当役はいう。

「江戸っ子1号」の投入から回収まで

「江戸っ子1号」の機体は、金属のフレームに、プ

ラスチックのカバーで覆ったガラス球3個が縦に並ん でいる。ガラス球は直径30cmほどで、一番上には通 信を行うトランスポンダが、真ん中には照明用のLED ライトが、一番下には3Dビデオカメラが入っている。 フレームには、餌を入れたネットと、採泥器が付いて いる。高さは1.5mほどで、小型船舶での投入・回収 も可能である。

「江戸っ子1号」は、船から海に投入すると自由落 下していく。深海底に到着すると、LEDライトを点灯 し、3Dビデオの撮影を開始する。採泥器はゴム製の 筒状の蛇腹で、着底から一定時間がたつとばねが外 れ、海底の泥を吸い込む仕組みになっている。船から 重りの切り離し指令を送ると、浮上してくる。自由落 下は秒速1mほど、浮上はもう少し速い。海面に浮上 すると、GPSによって位置を確認してイリジウム衛星 通信によって船に位置情報を伝え、その情報をもとに 母船が回収に向かう。これが、「江戸っ子1号」の運 用シナリオである。

町工場の技術力とネットワーク

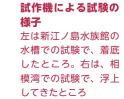
もちろん新たな技術開発も必要だった。その1つが ガラス球とガラス球の間の海中通信技術である。ガラ ス球の間で制御信号などの通信が必要だが、水中では 電波が使えない。そこで、電波を通しやすいゴムの一 種を開発し、それでガラス球の間をつなぐことで市販 の無線LANシステムが使えるようにした。「JAMSTEC でも海中通信は大きな課題で、さまざまな技術開発を してきました。でもゴムは考え付きませんでした。し かも、さすがゴム加工のプロ。あっという間にいろい ろなゴムを試作してしまう。これが町工場の技術力な のですね」と土屋担当役は感心しきりである。ゴムを 用いた通信システムは、特許出願中である。

ガラス球を開け閉めしたり、穴を開けて配線を出し たりすると、耐久性が落ちる危険性がある。そこで、 ガラス球を開けずにLEDライトや3Dビデオカメラの バッテリーに充電ができる非接触充電装置も開発し た。6~8時間で充電が可能で、回収した翌日に再投 入も可能だ。

3Dビデオカメラはソニー製の市販品を使用する。 しかし、ガラス球はなかにカメラを入れて撮影するこ とを想定していないため、画像がゆがんでしまうとい う問題が発生した。「町工場のネットワークってすご いですね」と土屋担当役。「付き合いがあるという足 立区の沼田光器に声を掛けると、"簡単に磨けますよ" と即座に解決しました」。ガラス球を覆うプラスチッ クカバーは、真空成形金型を専門とする墨田区のバ キュームモールド工業が、どんなかたちでも簡単につ くってしまう。

そのほか、LEDライトの作製や、ガラス球を開封せ ずに撮影した3Dビデオデータを取得できる高速デー タ通信技術の開発なども必要で、それぞれ得意とす





る企業や大学が分担している。

世界に打って出よう

JAMSTECの実験水槽や、新江ノ島水族館の水槽で 試験を重ね、2012年10月に試作機による海域試験を 相模湾で実施した。トラブルもあり、課題もいくつか 露呈した。それらを解決し、2013年の春には再び相 模湾で試験を行う。そして2013年秋ごろに、房総半 島沖の水深8.000mの日本海溝で潜航を行う計画だ。

「ぜひ水深8.000mの潜航を成功させたい。そして、 それで終わりではなく、商品化まで達成してほしいで すね」と土屋担当役はいう。「江戸っ子1号」は深海に 行き、3Dビデオを撮影し、採泥して帰ってくるだけ の単純な深海探査機である。できることは限定される が、安価で小型で取り扱いが容易であることが魅力 だ。研究や教育の現場でも大きな需要があると考え られる。「ぜひ世界を相手に売り出すくらいの意気込 みがほしい と土屋担当役。「海洋観測や探査で使用 される機器をつくっているのは、欧米の小さな会社が ほとんどです。日本には高い技術力があります。マー ケティングとマネージメント力を身に付ければ、日本 の町工場が世界に打って出ることは十分可能です」

深海用のガラス球の市場は現在、ドイツにある1社 のほぼ独壇場だ。「江戸っ子1号」のガラス球もドイ ツ製を使わざるを得ない。しかし、このプロジェクト に後から参画した千葉県柏市の岡本硝子は、「もっと いい物をうちでつくれますよ」という。深海用のガラ ス球という需要があることを知らなかったそうだ。「す でに国産のガラス球の製作が動きだしています。これ は予想外の展開です」と土屋担当役。「すべて国産の 部品だけで深海探査機をつくる。この新しい挑戦が、 日本の町工場の活性化につながれば、JAMSTECとし てもうれしいですね」 BE

Blue Earth 120